

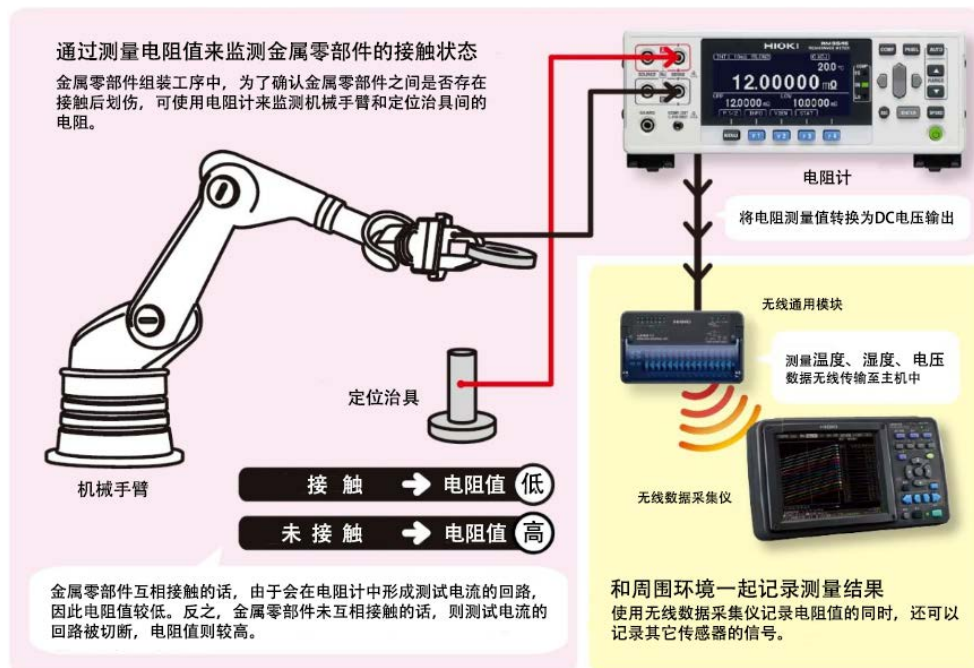
组装金属零部件工序中的接触判断 A0008-2023C02

在金属零部件组装工序中，为了防止金属零部件之间相互接触后划伤，要通过电阻值来确认是否有接触。

要点

带能够选择大音量和模式的判断音选择功能。

- 高速测量，支持所有生产线，从测量开始到判断输出最快 2.2ms。
- 若在电阻计 RM3545A-2或RM3545-02 上安装多路扫描器单元，则可以进行 4 线式最多 20ch，2线式 最多 42ch 的同时测量。
- 电阻计 RM3545A-2的最小量程是1mΩ，可测量最小分辨率为 0.001μΩ 的电阻。
- 电阻计RM3545-02的最小量程是10mΩ，可测量最小分辨率为0.01μΩ 的电阻。
- 将电阻测量值转换为 DC 电压并输出。可以通过数据记录仪等仪器连续记录电阻变化。
- 无线数据记录仪 LR8410-30 可以 100ms 的采样率，采集最多 105ch 的数据。



可使用的仪器

电阻计 RM3545A-2或RM3545-02（可支持多路扫描器单元）

多路扫描器单元 Z3003

无线数据记录仪 LR8410-30

无线通用单元 LR8511

K 型热电偶和T 型热电偶

湿度传感器Z2000

记载的内容是根据2023年11月发行的仪器型号。产品参数可能会有更改，请以现在发行的为准。